

# 溶接作業用ハンマー

## カストリハンマー(横刃)



- 材 質 機械構造用炭素鋼 S53C
- 焼入硬度 HRC 55°～60°

品番	呼称	全長 (mm)	頭寸法 刃幅 (mm)	長さ (mm)	全重量 (g)	内箱/外箱 (T)	JANコード 4963360
NKH-06	#3/4	300	20	147	300	6	150012
NKH-10	#1	325	25	183	450	6	150029

【用途】溶接時スラグやスパッタをたたいて落とす。

【木柄】交換木柄、クサビはP.41

## カストリハンマー(縦刃)



- 材 質 機械構造用炭素鋼 S53C
- 焼入硬度 HRC 55°～60°

品番	呼称	全長 (mm)	頭寸法 刃幅 (mm)	長さ (mm)	全重量 (g)	内箱/外箱 (T)	JANコード 4963360
NKV-06	#3/4	300	20	147	300	6	115110
NKV-10	#1	325	25	183	450	6	115127

【用途】溶接時スラグやスパッタをたたいて落とす。

【木柄】交換木柄、クサビはP.41

## ケレンハンマー



- 材 質 機械構造用炭素鋼 S53C
- 焼入硬度 HRC 55°～60°

品番	呼称	全長 (mm)	頭寸法 刃幅 (mm)	長さ (mm)	全重量 (g)	内箱/外箱 (T)	JANコード 4963360
KH-06	3/4	290	22	140	410	6/48	151019

【用途】溶接時スラグやスパッタをたたいて落とす。  
前処理のサビ等をたたき落とす。

【木柄】交換木柄、クサビはP.41

# 溶接作業用

## 耐熱グローブ

PAT.P



熱伝導率:綿軍手の1/3

切創強:革手袋の約2倍

- 素材耐熱400℃
- アラミド繊維採用
- 優れた難燃性・耐熱性
- 火球・火花をブロック
- 細かな作業ができる
- スベリにくい
- 紫外線に強い
- 硬くならない
- 清潔・肌に優しい



溶接・溶断



炉前作業

品番	サイズ	カラー	長さ (mm)	手のひら周り (mm)	内箱/外箱 (個)	JANコード 4963360
TG-M	M	ブルー	240	220	12	050305
TG-L	L	グリーン	240	240	12	050312
TG-L-2	Lロング	オレンジ	360	240	-	050336